



impression

Offset et UV Offset Printing

NOUVEAU SUPER YUPO® FRB – SECHAGE RAPIDE

- Une face imprimable
- temps de séchage très rapide
- Encres séries papier
- Moins de poussière
- Piles plus hautes en réception
- Impression plus brillante
- Résistance à l'eau, aux produits chimiques et aux huiles et durabilité comme tous les autres grades YUPO

RECOMMANDATIONS D'IMPRESSION

- 1 Super Yupo® FRB est imprimable sur une face. Celle-ci est repérée par une étiquette sur l'emballage
- 2 Acclimater Super Yupo® FRB au moins 24 heures dans l'atelier avant impression
- 3 Conditions idéales:
20 – 25° C, 50 – 60% RH
- 4 Utiliser des encres «papier» standard. Utiliser des encres compatibles avec l'utilisation finale (alimentarité, résistance, odeurs...). Merci de contacter votre fournisseur d'encres. Pour l'offset UV, sélectionner des encres «papier» compatibles.
- 5 Utiliser le moins d'eau possible: mélange de mouillage eau/alcool récent. pH entre 5.0 et 5.5. alcool 10%.
- 6 Augmenter la pression d'impression de 10 à 20%.
- 7 Lavage des blanchets tout les 5.000 feuilles.
- 8 Les applications spéciales nécessitent des encres spéciales. Pour assurer une meilleure protection de l'impression, il est conseillé d'utiliser un vernis (acrylique, UV).

- 9 Super Yupo® FRB permet des piles plus hautes, jusqu'à 80 cm.
- 10 Poudrage: identique au papier couché. Utiliser une poudre de 15 à 25 microns.
- 11 Le temps de séchage est proportionnel à la couverture d'encre. A titre indicatif:

| Couverture | FRB avec encres papier conventionnelles |
|------------|--|
| 100 % | Jusqu'à 1 heure |
| 200 % | Jusqu'à 2 heures |
| 300 % | Jusqu'à 2 heures |
| 400 % | Jusqu'à 2-3 heures |

* ces chiffres sont issus de tests internes. Merci de réaliser des essais afin de valider les compatibilités de vos encres et eau de mouillage.

- 12 Toujours plier Super Yupo® FRB dans le "sens fibres".
- 13 Les lames, forets et couteaux doivent être aiguisés et sans éclats pour prévenir les amorces de déchirure. Il est aussi conseillé d'éviter tout angle vif pour les mêmes raisons.
- 14 Toujours tester les colles, laminations, reliuresavant de passer en phase de production.
- 15 Gamme de Super Yupo® FRB:

| SPECIFICATIONS | Epaisseur | Grammage |
|---------------------|-----------------|------------|
| Super Yupo® FRB 110 | 110 µm (micron) | 88.0 g/m² |
| Super Yupo® FRB 130 | 130 µm (micron) | 102.7 g/m² |

- 16 Pour toute autre recommandation, merci de contacter YUPO Europe ou votre revendeur habituel.