

## FICHE TECHNIQUE – DIPLAST PLF3 450g/m<sup>2</sup> 3mm – 800//\*1200

Qualité : SERIGRAPHIE

Couleur : Blanc

découpées : ☐ OUI ☒ NON

Caractéristiques	Unité de mesure	Standard	Tolérance	
Epaisseur	mm	3	± 0.05	
Grammage	g/m <sup>2</sup>	450	sur plaque entière	± 2%
			en répartition	± 6%
Longueur	mm	800	± 5mm	
Largeur	mm	1200	+2mm / -0mm	
Ecart entre 2 diagonales	mm	-	± 2mm par mètre	

Propriétés mécaniques	Unité de mesure	Standard	Tolérance
Compression	N/mm <sup>2</sup>	-	-
Flexion	N/mm <sup>2</sup>	-	-
Solubilité	-	non soluble	-

Traitements et additifs	Unité de mesure	Standard	Tolérance
Corona	Dyne	42 recto/verso	Garantie 6 mois après livraison
Marquage en ligne	-	Pas de marquage	-
Additif	-	Pas d'additif	-

Le polypropylène de base utilisé dans la fabrication des plaques présente les caractéristiques suivantes :

Propriétés physiques	Méthode	Unité	Valeur
Densité	ISO1183	g/cm <sup>3</sup>	0.900-0.905
Propriétés mécaniques	Méthode	Unité	Valeur
Flexural modulus	ISO178	N/mm <sup>2</sup>	1200-1450
Tensile strength yield	ISO527-2	MPa	27-28
Strain at break	ISO527-2	%	7-12
Izod impact strength (notched at 23°C)	ISO180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	>60
Izod impact strength (notched at -20°C)	ISO180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	8
Propriétés thermiques	Méthode	Unité	Valeur
Vicat softening point	ISO306/A	°C	150
Heat deflection temperature	ISO75/B	°C	85-95

Conditionnement	OUI	NON	Détail (format, nombre...)
Palette bois	x		Palettes au format des plaques
Palette plastique		x	
Plaque de protection	x		Sur palette + sur pile + au format
Coiffe PE	x		
Film étirable	x		
Cerclage	x		2
Cornière de protection	x		4
Coin de protection (pour le cerclage)	x		4

Réglementaire	OUI	NON	Textes
Conformité contact alimentaire *		X	Directive Européenne 92/39/CEE du 14/05/1992
Conformité métaux lourds *	x		Décret n°98-638 concernant les métaux lourds
Produit classé dangereux		x	Voir fiche de données de sécurité

Il est recommandé de ne pas exposer les plaques aux rayons UV, à de hautes températures ou à une forte humidité pour éviter tout gonflement.

DIPLAST est 100% recyclable par :

- incinération avec valorisation d'énergie
- broyage, regranulation et extrusion
- recyclage chimique

\* sur la base des informations transmises par nos fournisseurs de matières premières